

## **WARUNKI UZYSKANIA NAJLEPSZYCH REZULTATÓW LAMINOWANIA NA GORĄCO I NA MOKRO**

### **Podłoża**

- Najlepsze są papiery i kartony powlekane. Należy zwrócić uwagę, aby arkusze o niskiej gramaturze nie zwijały się
- Arkusze w stosie powinny przez minimum 12 godzin być składowane w pomieszczeniu produkcyjnym przed laminowaniem oraz sezonowane 24 godziny po wydruku
- napięcie powierzchniowe musi wynosić przynajmniej 35 mN/m

### **Farby**

- Używać farb odpornych na alkalia i rozpuszczalniki zgodnie z normą DIN 16524
- Nie używać farb o dużej odporności na ścieranie
- Używanie farb metalicznych może powodować problemy. Skonsultować się z dostawcą farb.
- Przed użyciem farb metalicznych przeprowadzić test laminowania w celu sprawdzenia odbarwiania i łuszczenia
- nie używać lakierów dyspersyjnych tylko primerów do zabezpieczenia druków

### **Dodatki**

- Nie używać środków powierzchniowo czynnych zwiększających poślizg (silikon, воск)
- Nie używać past odpornych na ścieranie
- Stosować odpowiednią ilość dodatków do roztworu zwilżającego
- Właściwe prószenie - nadmiar proszku lub nieodpowiednia wielkość ziarna ma negatywny wpływ na efekt końcowy.

### **Kleje (przy laminowaniu na mokro)**

- Dobrać właściwy rodzaj kleju oraz jego ilość do maszyny, podłoża i folii
- Dobrze wymieszać przed użyciem
- Przeprowadzić laminowanie próbne

### **Folia**

- Wybrać właściwą folię, wykonać test laminowania
- Napięcie powierzchniowe folii musi wynosić przynajmniej 38 mN/m
- Folie octanowe są wrażliwe na wilgoć i muszą być przechowywane w suchym miejscu w temperaturze pokojowej

### **Uwagi dodatkowe**

- Prędkość foliowania zależy od rodzaju i grubości materiału
- Do każdej pracy należy prawidłowo dobierać temperaturę, docisk, prędkość
- Usunięcie proszku (co zapewniają maszyny Steinemann do laminowania na mokro) umożliwia lepsze foliowanie
- Sezonować co najmniej 24 godziny po foliowaniu, przed dalszą obróbką (dotyczy zwłaszcza laminowania na mokro)